

cursos OnTheJob

curso de implantación de RCM en industrias





Operación y Mantenimiento de una instalación industrial.

No utilizan un aula, ni un manual, ni una presentación: se desarrollan al 100% en campo, directamente realizando el trabajo objeto del curso.

Permite el InSourcing de determinados trabajos que se plantilla sea capaz de realizar trabajos que en ocasiones se



OnThe Job frente a cualquier pueda recibirse son indudables

VENTAJAS DE LOS CURSOS OnTheJob



- Se reciben directamente en las instalaciones del cliente, en cualquier lugar del mundo. Es el profesor el que se desplaza, y en caso necesario, desplaza los medios técnicos acordados. Esto ahorra costes
- Los cursos OnTheJob son subvencionables parcialmente por la Fundación Tripartita, pudiendo RENOVETEC hacerse cargo de todos los trámites necesarios.

Cursos OnTheJob



Actualmente RENOVETEC dispone de más de 15 cursos OnTheJob de diferentes tipos, siempre con un alto contenido técnico.

RENOVETEC aporta el profesor especializado, que guía completamente la actividad, la metodología para llevar a cabo el trabajo, los procedimientos e incluso los medios técnicos que se requieran, en caso de que así se pacte con el cliente.

Los cursos OnTheJob se realizan directamente en campo. Durante el curso OnTheJob las maniobras son realizadas por los alumnos. con la supervisión constante exhaustiva del profesor, que va indicando paso a paso lo que tienen que realizar. Cada

uno de los alumnos debe organizar el trabajo, configurar y preparar los equipos necesarios, llevar a cabo las tareas que componen la actividad objeto del curso, analizar los resultados y reflejar todo ello en un informe, si se requiere.

Paseo del Saler, 6 28945 Fuenlabrada (Madrid) + 34 911 263 766 info@renovetec.com www.renovetec.com



- El alumno desarrolla realmente las habilidades necesarias para llevar a cabo los trabajos, ya que los realiza desde el primer momento, supervisados por el profesor.
- La empresa ahorra costes desde el primer momento, pues habitualmente es más barato realizar determinados trabajos especializados con personal propio que contratarlos a empresas especialistas. En un momento en el que las empresas necesitan rebajar sus costes de producción, esta es sin duda una ventaja indudable
- Los profesores de RENOVETEC aportan con detalle cómo realizar el trabajo, con total transparencia, poniendo todos sus conocimientos al servicio del cliente, y con el fin de trasmitírselos y realizar la transferencia tecnológica. Todo lo que RENOVETEC conoce sobre el trabajo está a disposición del cliente.

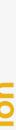


contenido del curso

El Curso OnTheJob de IMPLANTACIÓN DE RCM EN INDUSTRIAS tiene por objeto la implantación de esta técnica de determinación del plan de mantenimiento en una industria en concreto. RCM (Reliability Centered Maintenance) es una técnica de Ingeniería del Mantenimiento basada en las técnicas empleadas en el sector aeronáutico. Se trata sin duda de la forma más avanzada de elaboración del plan de mantenimiento, orientada a aumentar hasta valores muy altos la fiabilidad de la instalación. Se basa fundamentalmente en la determinación de los fallos potenciales de la instalación, y la determinación de las medidas a adoptar para evitar esos fallos potenciales. A lo largo del curso los asistentes elaboran el plan de mantenimiento de al menos un sistema de la instalación, determinando el plan de mantenimiento que mejor se adapta a una planta en concreto, teniendo en cuenta los fallos potenciales que puede sufrir.

detalle del contenido

- Análisis preliminar de la instalación y de los P&ID
- Éstudio del proceso a seguir para la elaboración del Plan de Mantenimiento basado en RCM
- 3. Descomposición de la instalación en sistemas y equipos
- 4. Elección del sistema sobre el que se realizará el plan de mantenimiento
- 5. Fase 1.- Definición clara de lo que se pretende implantando RCM. Determinación de indicadores, y valoración de éstos antes de iniciar el proceso.
- 6. Fase 2.- Codificación y listado de todos los sistemas, subsistemas y equipos que componen la planta. Para ello es necesario recopilar esquemas, diagramas funcionales, diagramas lógicos, etc.
- 7. Fase 3.- Estudio detallado del funcionamiento del sistema. Determinación de las especificaciones del sistema Listado de funciones primarias y secundarias del sistema en su conjunto. Listado de funciones principales y secundarias de cada subsistema.
- 8. Fase 4.- Determinación de los fallos funcionales y fallos técnicos.
- 9. Fase 5.- Determinación de los modos de fallo o causas de cada uno de los fallos encontrados en la fase anterior.
- 10. Fase 6.- Estudio de las consecuencias de cada modo de fallo. Clasificación de los fallos en críticos, significativos, tolerables o insignificantes en función de esas consecuencias.
- 11. Fase 7.- Determinación de medidas preventivas que eviten o atenúen los efectos de los fallos.
- 12. Fase 8.- Agrupación de las medidas preventivas en sus diferentes categorías: Elaboración del Plan de Mantenimiento, lista de mejoras, planes de formación, procedimientos de operación y de mantenimiento, lista de repuesto que debe permanecer en stock y medidas provisionales a adoptar en caso de fallo.
- 13. Fase 9.- Puesta en marcha de las medidas preventivas.
- 14. Planificación de las gamas de mantenimiento obtenidas
- 15. Reunión final y conclusiones







El curso de Implantación de RCM en Industrias, tiene una duración estimada de 40 horas, aunque la duración puede variar ligeramente en función de la complejidad de la empresa analizada.

Los profesores designados por RENOVETEC para llevar a cabo este curso OnTheJob son profesionales de indudable valía técnica, expertos en Gestión del Mantenimiento y en RCM Además de su capacidad para llevar a cabo los trabajos, destacan por sus habilidades pedagógicas y por su capacidad para transmitir sus conocimientos.

Los medios técnicos necesarios para realizar la actividad son los siguientes:

- Cámara fotográfica
- Equipos de protección individual, para el profesor, que aportará RE-NOVETEC, y para los alumnos, que aportará el Cliente
- Ordenadores portátiles, para la realización de informes
- Documentación técnica de planta que aportará el Cliente
- Documentación de gestión del mantenimiento de que disponga la planta, que aportará el Cliente
- Proyector y pantalla de proyección pantalla portátil
- Sala de reuniones que aportará el Cliente

Algunos medios pueden ser facilitados por RENOVETEC o pueden utilizarse los que disponga el cliente.



interferencias con la actividad/producción

La actividad no tiene interferencia con la producción normal.



CARACTERÍSTICAS DE LOS CURSOS OnThe Job

- Se reciben directamente en las instalaciones del cliente, en cualquier lugar del mundo.
- El número recomendable de alumnos es de 6. El máximo es 10 asistentes
- Cursos subvencionables parcialmente por la Fundación Tripartita. La Gestión gratuita de la bonificación la asume RE-NOVETEC
- El alumno realiza todas y cada una de las fases de la actividad desde el primer momento, supervisados por el profesor,
- Los profesores de RENOVETEC explican con detalle cómo realizar el trabajo, con total transparencia, aportando el Know how y guiando la actividad
- RENOVETEC aporta los procedimientos, los formatos para realizar las inspecciones y los informes, el software, etc.



Otros Cursos OnTheJob

Análisis de Vibraciones
Termografía
Inspecciones Boroscópicas
Alineación (láser y comparadores)
Calibración de Instrumentación
Auditorías Energéticas en Industria
Evaluación Técnica de Instalaciones
Realización de Auditorías
de Mantenimiento
Elaboración de Planes
de Mantenimiento
Implantación de RCM en industrias
Operación de Motores de Gas
Auditorías Energéticas en Edificios